



«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор ОАО «ЛАТО»
А.И.Чингалев
«28» августа 2017г

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ТУ 5700-035-00281708-2010

«ПЛИТЫ ФИБРОЦЕМЕНТНЫЕ LATONIT»

Дата введения 01.09.2017г

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер ОАО «Лато»
В.С.Малюлин
«28» августа 2017г

Начальник ПТО ОАО «ЛАТО»
М.В.Татаркина
«28» августа 2017г

И.о начальника ОТК и Л ОАО «ЛАТО»
М.Н.Музафарова
«28» августа 2017г

Раздел 1 Область применения изложить в следующей редакции:

«Настоящие технические условия распространяются на плиты фиброцементные **LATONIT** прессованные и непрессованные автоклавированные, изготовленные из целлюлозных волокон, минеральных заполнителей и цемента.

Плиты фиброцементные бывают:

- неокрашенные и окрашенные в массе пигментами;
- окрашенные полимерными красками.

В качестве полимерных красок применяются водная акриловая краска, УФ-лак на акриловой основе и полиуретановый лак антиграффити в гляцевом и матовом варианте.»

Далее по тексту.

Третий абзац изложить в редакции:

« - прессованные неокрашенные, окрашенные в массе и окрашенные полимерными красками для применения в конструкциях навесных вентилируемых фасадов, облицовки наружных (**кроме цоколя**) и внутренних стен зданий и сооружений, изготовления подоконников, сэндвич-панелей, межкомнатных перегородок, съемной и несъемной опалубки, облицовки лоджий, подстилающего слоя под черепицу, металлический профиль, рулонные кровельные материалы, отделки ванных комнат, санитарно-технических кабин, облицовки вентиляционных и лифтовых шахт, а также в качестве отделочного материала в лечебно-профилактических, фармацевтических учреждениях, объектах просвещения и культурно-бытового назначения;»

Далее по тексту.

Шестой абзац дополнить :

Условное обозначение при заказе.

«Условное обозначение фиброцементных плит **LATONIT** должно состоять из: тип продукта NT (технология без применения асбеста), буквенного обозначения **ФЦП-П-LATONIT** (фиброцементная плита прессованная), **ФЦП-НП-LATONIT** (фиброцементная плита непрессованная), **ФЦП-ПО-LATONIT** (фиброцементная плита прессованная окрашенная акриловыми красками и УФ-лаком), **ФЦП-ПО-LATONIT-AB** (фиброцементная плита прессованная окрашенная акриловыми красками и полиуретановым лаком антиграффити,), **ФЦП-ПОм-LATONIT** (фиброцементная плита окрашенная в массе прессованная), **ФЦП-ПОм-О-LATONIT** (фиброцементная плита окрашенная в массе прессованная окрашенная акриловыми красками и УФ-лаком), **ФЦП-ПОм-О-LATONIT-AB** (фиброцементная плита окрашенная в массе прессованная окрашенная акриловыми красками и полиуретановым лаком антиграффити), размеров по длине и ширине в метрах, толщины в миллиметрах, обозначения настоящих технических условий».

ТУ 5700-035-00281708-2010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Татаркина М.В.			Плиты фиброцементные LATONIT . Изменение №1	Лит.	Лист	Листов
Провер.		Малюлин В.С.					2	
Н.контр.						ОАО «ЛАТО»		
Утв.								

Далее по тексту.

Седьмой абзац дополнить :

«- фиброцементной плиты прессованной **LATONIT** окрашенной акриловой краской и УФ- лаком длиной 3600 мм, шириной 1500 мм, и толщиной 6 мм:

NT ФЦП –ПО - LATONIT 3,6 × 1,5 - 6 ТУ 5700-035-00281708-2010

- фиброцементной плиты прессованной **LATONIT** окрашенной акриловой краской и полиуретановым лаком антиграффити длиной 3600 мм, шириной 1500 мм, и толщиной 6 мм:

NT ФЦП –ПО - LATONIT – АВ 3,6 × 1,5 - 6 ТУ 5700-035-00281708-2010»

- фиброцементной плиты окрашенной в массе прессованной **LATONIT** окрашенной акриловой краской и УФ- лаком длиной 3600 мм, шириной 1500 мм, и толщиной 6 мм:

NT ФЦП –ПОМ-О - LATONIT 3,6 × 1,5 - 6 ТУ 5700-035-00281708-2010

- фиброцементной плиты окрашенной в массе прессованной **LATONIT** окрашенной акриловой краской и полиуретановым лаком антиграффити длиной 3600 мм, шириной 1500 мм, и толщиной 6 мм:

NT ФЦП –ПОМ-О - LATONIT – АВ 3,6 × 1,5 - 6 ТУ 5700-035-00281708-2010»

Далее по тексту.

Справ.
№

дл. и
на

з. № дубл.

м. инв. №

дл. и дата

в. №
дл.

ТУ 5700-035-00281708-2010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Разраб.		Татаркина М.В.		
---------	--	----------------	--	--

Провер.		Малюлин В.С.		
---------	--	--------------	--	--

Н.контр.				
----------	--	--	--	--

Утв.				
------	--	--	--	--

Плиты фиброцементные
LATONIT. Изменение №1

Лит.	Лист	Листов
	2	

ОАО «ЛАТО»

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ЛАТО»

ОКП 570000

Ж 35



«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор ОАО «ЛАТО»

А.И.Чингалев

«24» августа 2010г

ПЛИТЫ ФИБРОЦЕМЕНТНЫЕ LATONIT

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 5700-035-00281708-2010

Срок действия с 1.09.2010г

Главный инженер ОАО «ЛАТО»

Малюлин В.С.

«23» августа 2010г

Начальник ПТО ОАО «ЛАТО»

Чингалев Чингалева Л.Н.

«23» августа 2010г

Нач.ОТК и лаборатории

ОАО «ЛАТО»

Тузина Тузина С.А.

«23» августа 2010г

2010г

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Настоящие технические условия распространяются на плиты фиброцементные **LATONIT** неокрашенные и окрашенные акриловыми красками и УФ-лаками, а также на плиты фиброцементные **LATONIT** окрашенные в массу пигментами, прессованные и непрессованные автоклавированные, изготовленные из целлюлозных волокон, минеральных заполнителей и цемента.

Плиты **LATONIT** относятся к группе слабогорючих, трудновоспламеняемых материалов повышенной биостойкости и предназначаются:

- прессованные неокрашенные и окрашенные **LATONIT** и плиты фиброцементные **LATONIT** прессованные окрашенные в массу для применения в конструкциях навесных вентилируемых фасадов, облицовки наружных (**кроме цоколя**) и внутренних стен зданий и сооружений, изготовления подоконников, сэндвич-панелей, межкомнатных перегородок, съемной и несъемной опалубки, облицовки лоджий, подстилающего слоя под черепицу, металлический профиль, рулонные кровельные материалы, отделки ванных комнат, санитарно-технических кабин, облицовки вентиляционных и лифтовых шахт, а также в качестве отделочного материала в лечебно-профилактических, фармацевтических учреждениях, объектах просвещения и культурно-бытового назначения;

- непрессованные для облицовки внутренних стен зданий и сооружений, изготовления межкомнатных перегородок, внутренней облицовки лоджий;

Условное обозначение при заказе.

Условное обозначение фиброцементных плит **LATONIT** должно состоять из: тип продукта NT (технология без применения асбеста), буквенного обозначения ФЦП-П-**LATONIT** (фиброцементная плита прессованная), ФЦП-НП-**LATONIT** (фиброцементная плита непрессованная), **ФЦП-ПО-LATONIT** (фиброцементная плита окрашенная прессованная), **ФЦП-ПОм-LATONIT** (фиброцементная плита окрашенная в массу прессованная), размеров по длине и ширине в метрах, толщины в миллиметрах, обозначения настоящих технических условий.

Пример обозначения:

- фиброцементной плиты прессованной **LATONIT** длиной 3600 мм, шириной 1500 мм, и толщиной 6 мм:

NT ФЦП-П- LATONIT 3,6 × 1,5 - 6 ТУ 5700-035-00281708-2010

- фиброцементной плиты непрессованной **LATONIT** длиной 3600 мм, шириной 1500 мм, и толщиной 6 мм:

NT ФЦП-НП- LATONIT 3,6 × 1,5 - 6 ТУ 5700-035-00281708-2010

- фиброцементной плиты окрашенной прессованной **LATONIT** длиной 3600 мм, шириной 1500 мм, и толщиной 6 мм:

NT ФЦП -ПО - LATONIT 3,6 × 1,5 - 6 ТУ 5700-035-00281708-2010

- фиброцементной плиты окрашенной в массу прессованной **LATONIT** длиной 3600 мм, шириной 1500 мм, и толщиной 6 мм:

NT ФЦП -ПОм - LATONIT 3,6 × 1,5 - 6 ТУ 5700-035-00281708-2010

Цвет и другие характеристики окраски подбираются по эталонам предприятия – изготовителя или по стандартному цветному каталогу RAL и NSC.

ТУ 5700-035-00281708-2010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
					Плиты фиброцементные LATONIT . ТУ					
Разраб.		Чингалева Л.Н.						Лит.	Лист	Листов
Провер.		Малюлин В.С.							2	
Н.контр.								ОАО «ЛАТО»		
Уте.										

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. Фиброцементные плиты **LATONIT** должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий, по технологическому регламенту, утвержденному предприятием – изготовителем.

2.2. Форма и основные размеры.

Номинальные размеры длины, ширины и толщины устанавливаются производителем. По заказу потребителя плиты могут изготавливаться и поставаться, с его согласия, других форм и размеров, не указанных в данном разделе, но с соблюдением остальных требований настоящих технических условий.

2.2.1. Допустимые отклонения от номинальных размеров должны соответствовать данным указанным в табл. 1

Таблица 1

№	Наименование	Размеры	Предельные отклонения
1.	Длина, мм	от 1200 до 3600	± 5 мм
	Длина после распиловки, мм	по заявкам потребителя	± 2 мм
2.	Ширина, мм	от 1200 до 1500	± 5 мм
	Ширина после распиловки	по заявкам потребителя	± 2 мм
3.	Толщина, мм	4 - 6	$\pm 0,6$ мм
		6 - 12	$\pm 10\%$ от толщины
4.	Отклонение от плоскостности	не более	2 мм/м
5.	Отклонение кромки от прямолинейности	не более	0,1% от длины и ширины
6.	Отклонение от прямоугольности	не более	2 мм/м

Справочная масса плит приведена в Приложении А.

2.3. Плиты **LATONIT** стойкие к воздействию агрессивных жидкостей (кислотам, щелочам, маслам, солям).

Верхняя поверхность плиты, которая подвергается воздействию климатических условий, может быть структурированной или гладкой.

В плитах не допускаются расслоения по толщине, посторонние включения и механические повреждения.

2.4. Внешний вид и чистота обработки окрашенной поверхности.

2.4.1. На лицевой поверхности плиты окрашенной акриловыми красками не должно быть подтеков и наплывов краски, не прокрашенных участков, царапин, потертостей, высолов и пятен, видимых на расстоянии 10м.

ТУ 5700-035-00281708-2010

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

3

2.4.2. Допускается незначительное различие в насыщенности и оттенке окраски лицевой поверхности фиброцементной плиты разных партий в пределах от одной до трех единиц по спектрофотометру.

2.5. Физико-механические показатели плит **LATONIT** должны соответствовать данным указанных в табл.2.

Таблица 2

№	Наименование	Показатели	
		прессованные	непрессованные
1.	Предел прочности при изгибе, МПа (кгс/см ²), не менее	21,5 (215)	12 (120)
2.	Плотность, г/см ³ , не менее	1,5	1,1
3.	Ударная вязкость, кДж/м ² , не менее	2	2
4.	Водопоглощение, %, не более	20	30
5.	Водопоглощение окрашенной плиты, % не более	18	----
6.	Морозостойкость, - число циклов попеременного замораживания и оттаивания; - остаточная прочность, % не менее	150 90	50 90
7.	Адгезия лакокрасочного покрытия, балл,	1	----
8.	Стойкость к воздействию климатических факторов, число циклов: - защитные свойства - декоративные свойства	90 Отслоения, видимые дефекты покрытия отсутствуют АЗ1 Незначительное посветление цвета покрытия АД2	-----
9.	Стойкость лакокрасочного покрытия к статическому воздействию жидкостей.	После воздействия воды и раствора 5% NaOH, 3% раствора морской соли не должно происходить изменения цвета и отслоения покрытия. АД1АЗ1 После воздействия раствора 0,5 % H ₂ SO ₄ допускается незначительное посветление цвета. Отслоения и видимые дефекты покрытия – не допускаются . АД2 АЗ1	-----
10	Условная светостойкость.	Изменения цвета и внешнего вида не допускаются.	-----

Справочные физико-механические показатели плит приведены в Приложении Б.

ТУ 5700-035-00281708-2010

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

4

2.6. Требования к сырью и материалам.

Для изготовления фиброцементных плит должны применяться портландцемент, целлюлоза хвойная сульфатная из древесины хвойных пород(сосна), минеральные заполнители – песок, каолин и химические добавки - полимер, пеногаситель, пигменты по соответствующим стандартам и техническим условиям. Сырье и материалы должны сопровождаться соответствующими сертификатами и санитарно-эпидемиологическими заключениями.

2.7. Маркировка

2.7.1. При поставке плит минимум 10% плит из каждой партии должны иметь маркировку (штамп или этикетку):

1 - логотип (товарный знак);

2 - условное обозначение;

3 - номер настоящих технических условий;

4 – дата выпуска (номер партии);

5 – горючесть;

6 – цвет лицевой поверхности по стандартному цветному каталогу RAL (для окрашенных плит);

У плит с меньшим размером обозначение наносится в среднем на 5 м².

Плиты, предназначенные, для декоративных целей маркируются с тыльной стороны по договоренности между производителем и покупателем.

2.8. Упаковка.

2.8.1. Плиты фиброцементные неокрашенные **LATONIT** и плиты фиброцементные **LATONIT** окрашенные в массе поставляют в теплое и сухое время года без упаковки, в зимнее время года упаковываются в полиэтиленовую пленку. По заказу потребителя и в труднодоступные районы плиты поставляются в упакованном виде. Плиты **LATONIT** окрашенные акриловыми красками поставляют в упаковке. Максимальное количество плит в упаковке в зависимости от размеров допускается от 50 до 100 шт. Высота пачки не должна превышать 1000мм.

2.8.2. Сложенные в пачки плиты, для отгрузки потребителю, укладывают горизонтально на ровные, сплошные поддоны и упаковывают в полиэтиленовую пленку ГОСТ 10354-82 с применением упаковочной ленты. Для предотвращения повреждения, при транспортировке, по углам и по верхнему периметру стопы используются уголки картонные 30x30x3. В качестве прокладок между окрашенными плитами в упаковке используется бумага ГОСТ 18251-87 или тилит-базис.

Порядок размещения и способ укладки плит в транспортных средствах соответствует требованиям документации по погрузке и транспортированию, утвержденной в установленном порядке.

Под полиэтиленовую пленку вкладываются :

- этикетка с указанием количества, размера плит, цвета и номера партии;

- лист с рекомендациями по транспортировке вручную отдельно взятой плиты и ее хранение.

Плиты, отправляемые в районы Крайнего Севера и приравненной к ним местности поставляются в упакованном виде. Тара и упаковка – по ГОСТ 15846-2002 п. 3.1.(10.13).

ТУ 5700-035-00281708-2010

Лист

5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Плиты должны иметь санитарно-эпидемиологическое заключение и другие документы о безопасности, оформленные в установленном порядке.

3.2. При производстве и применении плит должны соблюдаться правила техники безопасности и производственной санитарии для предприятий промышленности строительных материалов и строительства.

3.3. Работающие, занятые на участке окраски плит должны быть обеспечены медобслуживанием в соответствии с приказом Министерства Здравоохранения № 90 от 14.03.96 и приказом министерства социального развития № 83 от 16.08.04.

3.4. Работающие должны быть обеспечены сертифицированными средствами индивидуальной защиты согласно нормативно - отраслевым норм и коллективного договора. Средства защиты не должны быть источниками опасных и вредных производственных факторов. Они должны отвечать требованиям технической эстетики, обеспечивать высокую степень защитной эффективности и удобства при эксплуатации. В рабочих помещениях должны находиться аптечки с медикаментами для оказания первой помощи.

3.5. С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнения должен быть организован постоянный контроль за соблюдением предельно-допустимых норм выбросов (ПДВ) и нормативов образования отходов и лимитов на их размещение, утвержденных в установленном порядке.

3.6. Для обеспечения безопасной эксплуатации электроустановок назначается ответственный за соблюдением требований правил электробезопасности и других нормативных документов.

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

4.1. Захоронение и утилизацию бытовых и производственных отходов осуществляют специализированные организации.

4.2. На основании разработанной программы производственного контроля, за соблюдением санитарных норм и правил, согласованной с Роспотребнадзором, производятся замеры и контроль, обеспечивающие условия безопасности для человека и окружающей среды.

					ТУ 5700-035-00281708-2010	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		6

5. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.

5.1. Каждая партия плит должна быть принята службой технического контроля в соответствии с требованиями настоящих технических условий.

5.2. Каждая поставка плит должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают следующую информацию о продукции:

- для плит фиброцементных неокрашенных
 - логотип (товарный знак);
 - тип продукта;
 - условное обозначение плит;
 - номер ТУ;
 - номер партии и дату изготовления;
 - номинальные размеры;
 - плотность;
 - ударная вязкость;
 - предел прочности при изгибе;
 - водопоглощение;
 - морозостойкость.
- для плит фиброцементных окрашенных
 - логотип (товарный знак);
 - тип продукта;
 - условное обозначение плит;
 - номер ТУ;
 - номер партии и дату изготовления;
 - номинальные размеры;
 - цвет лицевой поверхности по стандартному цветному каталогу RAL;
 - плотность;
 - предел прочности при изгибе;
 - водопоглощение;
 - адгезию.

5.3. Требования к качеству готовой продукции, установленные в настоящих технических условиях, подтверждают приемо-сдаточными и периодическими испытаниями.

5.4. При приемо-сдаточных испытаниях контролируют:

- номинальные размеры и отклонения от них (длина, ширина, толщина, отклонение от плоскостности, прямолинейности и прямоугольности);
- внешний вид;
- плотность;
- предел прочности при изгибе;
- водопоглощение;
- цвет лицевой поверхности по стандартному цветному каталогу RAL(для окрашенных плит);
- адгезию (для окрашенных плит).

ТУ 5700-035-00281708-2010

Лист

7

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

5.5. При периодических испытаниях контролируют:

- ударная вязкость, стойкость к статическому воздействию жидкостей, условную светостойкость определяют с периодичностью не реже одного раза в месяц;
- морозостойкость определяют с периодичностью не реже одного раза в год, количество циклов приведены в табл. 2 ;
- стойкость к воздействию климатических факторов определяют при постановке продукции на производство, а также при изменении технологии и применяемых материалов.

5.6. Порядок отбора образцов и условия приемки партии осуществляется по ГОСТ 30301-95.

Примечание: за партию принимается плиты одного вида, одних размеров, изготовленные на одной технологической линии в течение одной смены при постоянном технологическом режиме.

6. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1. Входной и операционный контроль при производстве фиброцементных плит и при процессе нанесения защитно-декоративных покрытий на фиброцементные плит осуществляется по технологическим регламентам утвержденным предприятием изготовителем

6.2. Номинальные размеры (длина, ширина, толщина) и предельные отклонения от номинальных размеров, отклонение кромки от прямолинейности и от прямоугольности, определяют по методикам ГОСТ 26433.1, ГОСТ 8747.

6.3. Определение средней плотности, предела прочности при изгибе, ударной вязкости, водопоглощение и морозостойкость плит определяют по ГОСТ 8747.

6.4. Адгезию определяют по ГОСТ 15140 методом решетчатых надрезов (раздел 2).

6.5. Внешний вид лакокрасочного покрытия оценивают визуально, путем сравнения с стандартным цветным каталогом RAL .

6.6. Условную светостойкость определяют по ГОСТ 21903 (метод 2).

6.7. Стойкость к воздействию климатических факторов определяют по ГОСТ 9.401 (метод б) с оценкой внешнего вида по ГОСТ 9.407.

6.8. Стойкость к статическому воздействию жидкостей определяют по ГОСТ 9.403 (метод А).

При несоответствии одного из испытанных образцов указанным требованиям испытания повторяют на удвоенном числе образцов. Результат повторного испытания считают положительным, если из четырех образцов только один не соответствует требованиям технических условий.

ТУ 5700-035-00281708-2010

Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

8

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

7.1. Транспортирование.

7.1.1. Плиты перевозятся в горизонтальном положении любыми видами транспорта с обязательным предохранением от механических повреждений и деформации в соответствии с технической документацией, согласованной с соответствующими транспортными министерствами и потребителем.

7.1.2. При железнодорожных перевозках размещение и крепление пачек плит в транспортных средствах следует производить в соответствии с Техническими условиями погрузки и крепления грузов, установленных для данного вида транспорта

7.1.3. Транспортировка плит в районы Крайнего Севера и приравненной к ним местности по ГОСТ 15846-2002 п.5.

7.2. Хранение.

7.2.1 Плиты, можно хранить на открытой асфальтированной или бетонированной площадке только в случае сохранности транспортной упаковки с использованием полиэтиленовой пленки;

7.2.2. При нарушении транспортной упаковки плиты следует хранить в закрытом помещении или под навесом в условиях, предотвращающих их увлажнение, во избежание смерзания изделий и их повреждения.

7.2.3. При хранении у потребителя пачки плит могут устанавливаться друг на друга в штабеля. При этом общая высота штабеля не должна превышать 2,5м. Устанавливать транспортные пакеты окрашенных плит друг на друга в штабели не допускается.

7.2.4. При погрузочно-разгрузочных, транспортно-складских и других работах не допускаются удары по плитам и, их сбрасывание с какой бы то ни было высоты.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества фиброцементных окрашенных и неокрашенных плит требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, складирования и хранения.

8.2. Требования покупателя относительно качества приобретенной фиброцементной плиты у предприятия, могут быть предъявлены в пределах гарантийного срока, продолжительность которого устанавливается действующим гражданским законодательством РФ и исчисляется с момента передачи товара покупателю.

8.3. Гарантия не распространяется:

- на случаи использования фиброцементных плит **LATONIT** не по назначению;
- на контрафактные окрашенные фиброцементные плиты **LATONIT**, приобретенные под маркой завода-изготовителя.

ТУ 5700-035-00281708-2010

Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

9

СПРАВОЧНАЯ МАССА**плит прессованных и плит прессованных окрашенных в массе**

Размер листа, м	Справочная масса листа, кг при толщине, мм					
	4	6	7	8	10	12
1,2 x 1,5	11,7	17,5	20,4	23,3	29,2	35,0
1,5 x 1,5	14,6	21,9	25,5	29,2	36,5	43,7
2,0 x 1,5	19,4	29,2	34,0	38,9	48,6	58,6
2,4 x 1,5	23,3	35,0	40,8	46,7	58,3	70,0
3,0 x 1,5	29,2	43,7	51,0	58,3	72,9	87,5
3,6 x 1,5	35,0	52,5	61,2	70,0	87,5	105,0

СПРАВОЧНАЯ МАССА**плит прессованных окрашенных акриловыми красками**

Размер листа, м	Справочная масса листа, кг при толщине, мм					
	4	6	7	8	10	12
1,2 x 1,5	12,2	18,0	20,9	23,8	29,7	35,5
1,5 x 1,5	15,2	22,5	26,1	29,8	37,1	44,3
2,0 x 1,5	20,2	30,0	34,84	39,7	49,4	59,4
2,4 x 1,5	24,3	36,0	41,8	47,7	59,3	71,0
3,0 x 1,5	30,5	45,0	52,3	59,56	74,2	88,8
3,6 x 1,5	36,5	54,0	62,7	71,5	89,0	106,5

СПРАВОЧНАЯ МАССА**плит непрессованных**

Размер листа, м	Справочная масса листа, кг при толщине, мм				
	4	6	8	10	12
1,2 x 1,5	8,6	12,8	17,1	21,4	25,7
1,5 x 1,5	10,7	16,0	21,4	26,7	32,1
2,0 x 1,5	14,3	21,4	28,5	35,6	42,8
2,4 x 1,5	17,1	25,7	34,2	42,8	51,3
3,0 x 1,5	21,4	32,1	42,8	53,5	64,2
3,6 x 1,5	25,7	38,5	51,3	64,2	77,0

ПРИМЕЧАНИЕ: Значения массы плит прессованных неокрашенных, окрашенных в массе и окрашенных акриловыми красками получены расчетным путем, исходя из влажности 8 % и при плотности 1,5 г/см³, непрессованных исходя из влажности 8 % и при плотности 1,1г/см³. Данные значения являются ориентировочными и не могут быть использованы в качестве нормативных.

ТУ 5700-035-00281708-2010

Лист

10

